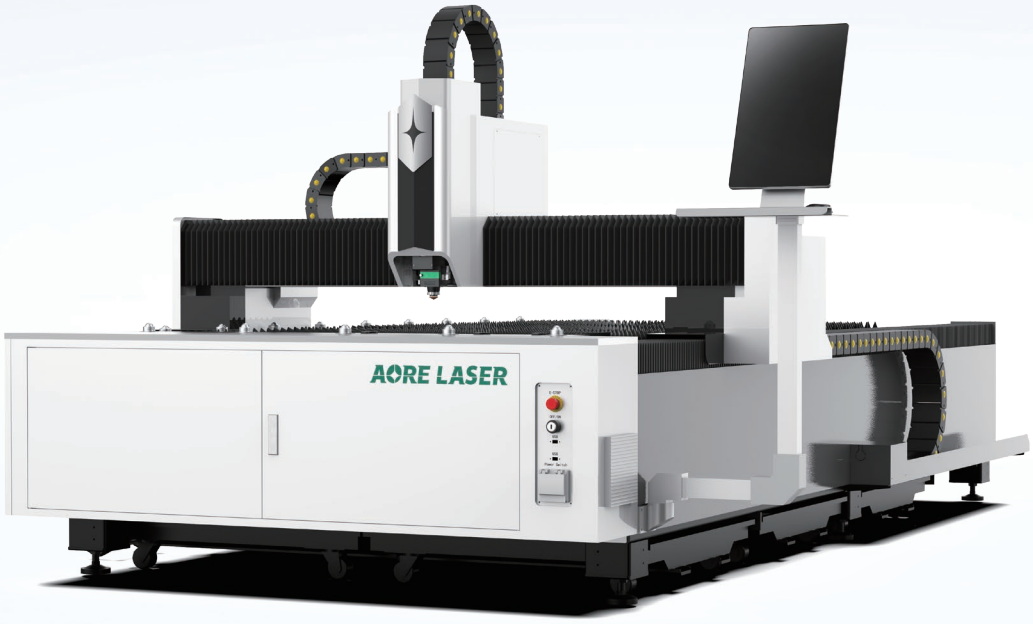
TTL Engineering Systems

F Series

High-Efficiency Sheet Laser Cutting Machine

1,500W-20,000W



#01 High-Power

#02 Ultra-Fast

#03 Cost Optimization

180+
Countries and Regions

200,000m²
Production Base

110,000m²
Intelligent Manufacturing Centre

200+
R&D Team Members

7×24h
After-sales Service

www.ttlengineeringsystem.com
Line@: @ttleng

E-mail: ttlengsystem@gmail.com
Mobile: 062 456 8833

Adaptive Anti-Collision Sensor #1

Equipped with intelligent sensing that automatically avoids unexpected obstacles during processing. Prevents collisions between the cutting head and workpiece, enhances operational safety, reduces maintenance costs, and improves processing stability.

Advanced Thermal Protection Technology #2

The bed frame uses mineral fire-resistant materials to minimize thermal deformation during cutting and extend equipment lifespan.

Modular Expansion & Flexible Configuration #3

Modular design supports flexible combinations and rapid adaptation to various production line demands. Easy to deploy and upgrade, enabling highly efficient manufacturing.

Compact Single-Platform Cutting #4

Simplified structure and compact footprint reduces investment in space and equipment.

Technical Parameters	F3015	F4020	F6020	F6525
Power	1500W - 20000W	1500W - 20000W	1500W - 20000W	1500W - 20000W
Max.running speed	115m/min	115m/min	115m/min	115m/min
Max.acceleration	0.8G	0.8G	0.8G	0.8G
Positioning accuracy	±0.5mm/m	±0.5mm/m	±0.5mm/m	±0.5mm/m
Repositioning accuracy	±0.3mm	±0.3mm	±0.3mm	±0.3mm

Application Industries


Engineering Machinery


Electrical Appliances


Agricultural Machinery


Steel Structure Construction

more ...

บริษัท ที.ที.แอล. เอ็นจิเนียริ่ง ซีสเต็มส์ จำกัด
TTL Engineering Systems Co.,Ltd.
74/4 หมู่ที่ 19 ถนนนิมิตรใหม่ ตำบลลำลูกกา
อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
โทร. 02 191 1724-6 แฟกซ์ 02 191 1727

BOCI(BOCHU) Laser Cutting Head

Cutting Head Model	Supported Power Level	Fiber Interface	Focal Length (mm)
BLT310	≤3kW	QBH, EOC	150, 200
BLT421 / BLT421S	≤8kW	QBH, EOC	150, 200
BLT442	≤15kW	Q+, QD, QBH, ADD	200
BLT663H	≤20kW	Q+, QD, QBH, ADD	200
BLT683H	≤30kW	Q+, ADD	200, 300
BLT6103H	≤40kW	Q+, QD, QBH, ADD	300

Features:

1. Collision Protection

Easier Maintenance : The cutting head is designed with collision protection, effectively reducing the return-to-factory rate. No need for after-sales visits, as customers can replace parts themselves, resulting in lower maintenance costs.

2. Protective Lens Temperature Monitoring

Enhances Processing Stability: Real-time monitoring of the protective lens temperature. When contamination of the protective lens is detected, the system promptly stops the laser and alerts the user, effectively reducing poor cutting quality caused by lens contamination.

3. Accurate Focusing

Faster Focusing Speed : Reduces the waiting time for focus adjustments, providing customers with a smoother cutting experience and making processing more efficient.

4. Bevel Cutting

One-Step Formation : Equipped with AB swing axis, it supports cutting V, Y, X, and other types of bevels. It can form bevels of up to ±45° in one step, reducing the number of processing steps and increasing efficiency.

5. Closed-Loop Monitoring

Smarter and More Efficient : Equipped with multiple sensors, it provides real-time intelligent closed-loop monitoring, quickly diagnosing issues and providing early warnings.

6. Full-Body Water Cooling

More Stable Cutting : The water cooling design covers 90% of the optical path of the cutting head, making the cutting process more stable.

7. Gas Pressure Monitoring

Enhances Processing Stability : Real-time monitoring of gas flow output during the cutting process effectively reduces the impact of insufficient or excessive gas pressure on the quality of the cut surface.

บริษัท ที.ที.แอล. เอ็นจิเนียริ่ง ซีสเต็มส์ จำกัด
TTL Engineering Systems Co.,Ltd.
74/4 หมู่ที่ 19 ถนนนิมิตรใหม่ ตำบลลำลูกกา
อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
โทร. 02 191 1724-6 แฟกซ์ 02 191 1727

Fiber Lasers

MAX PHOTONICS

Maxphotonics brings expertise to every fiber laser we engineer - ensuring performance, consistency, reliability, and cost-efficiency in even the most demanding environments.

Our solutions drive industrial success while optimizing your operational costs across a wide range of applications.

Maxphotonics ผู้นำด้านไฟเบอร์เลเซอร์ ที่ให้ทั้งพลัง ความแม่นยำ และความเสถียรในทุกการใช้งานออกแบบมาเพื่อรองรับงานอุตสาหกรรมหนัก พร้อมประสิทธิภาพที่สม่ำเสมอในทุกสภาพการทำงาน ช่วยเพิ่มกำลังการผลิต ลดต้นทุน และยกระดับคุณภาพงานตัดให้เหนือกว่า เทคโนโลยีที่เชื่อถือได้ พร้อมตอบโจทย์ทุกความต้องการของโรงงานยุคใหม่ เลือก Maxphotonics เพื่อประสิทธิภาพสูงสุดและความคุ้มค่าในระยะยาว

www.ttlengineeringsystem.com
Line@: @ttleng
E-mail: ttlengsystem@gmail.com
Mobile: 062 456 8833