

## Air Compressor/ปั๊มลมสำหรับเครื่องตัดเลเซอร์

Brand : **Hannimike**

Model : **25 bar/22kw**



### 1.Feature/คุณสมบัติ

เครื่องปั๊มลมสำหรับใช้งานกับเครื่องตัดเลเซอร์ มาพร้อมระบบขับตรงและระบายความร้อนด้วยอากาศ ให้ลมสะอาด มีฝุ่นและน้ำมันตกค้างในระดับต่ำ เสียงเงียบ ใช้งานได้ต่อเนื่องและดูแลรักษาง่าย

### 2.Technical Parameter/ข้อมูลเทคนิค

Model No	25 bar 22 kw
Cooling method	Air cooling
Maximum exhaust pressure	2.5 Mpa
Volume flow	2.0 m <sup>3</sup> /min
Exhaust gas temperature	Ambient temperature ± 15°C
Transfer method	Direct connection drive
Noise	60~70±2db
Oil content at gas	≤ 3ppm
Oil content at the end	0.003 ppm
Dust content at the end	0.01 um
Tank volume	400 liter
Motor Power	22 kw
Voltage/frequency	380V/50Hz
Start method	Frequency conversion start
Rated speed	2950 rpm
Insulation class	F
Exhaust pipe diameter	G1

### 3.Configuration/อุปกรณ์

- 3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า: สำหรับขับเคลื่อนการอัดลม
- 3.2 ถังเก็บลม
- 3.3 ระบบควบคุม: แสดงสถานะและควบคุมการทำงานของเครื่อง
- 3.4 ตัวกรองลม: กรองสิ่งสกปรก, ฝุ่น, และน้ำมันก่อนลมออก
- 3.5 ตัวระบายความร้อน: แบบระบายด้วยอากาศ
- 3.6 ระบบขับเคลื่อน: มอเตอร์ต่อกับชุดอัดลมโดยตรง เพิ่มประสิทธิภาพ
- 3.7 ระบบแจ้งเตือน/หน้าจอแสดงผล: แสดงแรงดัน อุณหภูมิ และสถานะต่าง ๆ

### 4.Warranty/การรับประกัน

- 4.1 รับประกันโครงสร้าง, ระบบกลไก, อุปกรณ์ไฟฟ้า, ชุดควบคุม อื่นๆตามใบรับประกัน
- 4.2 ฟรีค่าอะไหล่ ในระยะเวลาประกัน
- 4.3 ฟรีค่าเดินทางในเขตบริการ (จากบริษัทฯ 100 กม.) หากอยู่นอกเขตมีค่าบริการเพิ่ม
- 4.4 การรับประกันไม่รวมอะไหล่ วัสดุสิ้นเปลือง สารหล่อลื่น และของเหลว

### 5.After Sale Service/บริการหลังการขาย

- 5.1 ฟรีขนส่ง ติดตั้งพร้อมสอนการใช้งาน
- 5.2 ฟรีตรวจเช็คปัญหา และซ่อมแซม ในระยะประกัน
- 5.3 ฟรีให้คำแนะนำทางโทรศัพท์/ออนไลน์/ริโมท เมื่อเกิดปัญหาทันที ตลอดอายุการใช้งาน
- 5.4 บริการบำรุงรักษาตามรอบ PM

### 6.Consumable Part/อะไหล่สิ้นเปลือง

- 6.1 ไส้กรองอากาศ: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.2 ไส้กรองน้ำมัน: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.3 ไส้กรองแยกน้ำมัน-อากาศ: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.4 น้ำมันบี้มลม: มีอายุตามการใช้งาน หรือ 2 ปี

### 7.Prepare by Customer/รายการลูกค้าเตรียม

- 7.1 พื้นที่วางเครื่องจักรที่มั่นคงแข็งแรง
- 7.2 ระบบไฟฟ้า 380 V, 3P, 50 Hz
- 7.3 เบรกเกอร์ห่างจากเครื่องไม่เกิน 5 เมตร