

## Air Compressor/ปั๊มลมสำหรับเครื่องตัดเลเซอร์

Brand : **Hannimike**

Model : **16 bar**



### 1.Feature/คุณสมบัติ

เครื่องปั๊มลมสำหรับใช้งานกับเครื่องตัดเลเซอร์ มาพร้อมระบบขับเคลื่อนและระบายความร้อนด้วยอากาศ ให้ลมสะอาด มีฝุ่นและน้ำมันตกค้างในระดับต่ำ เสียงเงียบ ใช้งานได้นานเนื่องและดูแลรักษาง่าย

### 2.Technical Parameter/ข้อมูลเทคนิค

Model No	16 bar 15 kw	16 bar 22 kw
Cooling method	Air cooling	Air cooling
Maximum exhaust pressure	1.6 Mpa	1.6 Mpa
Volume flow	1.2 m <sup>3</sup> /min	2.12 m <sup>3</sup> /min
Exhaust gas temperature	Ambient temperature ± 15°C	Ambient temperature ± 15°C
Transfer method	Direct connection drive	Direct connection drive
Noise	65~70±2db	65~70±2db
Oil content at gas	≤ 3ppm	≤ 3ppm
Oil content at the end	0.003 ppm	0.003 ppm
Dust content at the end	0.01 um	0.01 um
Tank volume	340 liter	340 liter
Motor Power	15 kw	22 kw
Voltage/frequency	380V/50Hz	380V/50Hz
Start method	Frequency conversion start	Frequency conversion start
Rated speed	2950 rpm	2950 rpm
Insulation class	F	F
Exhaust pipe diameter	G1	G1
Physical dimension	1950*700*1680 mm	1950*700*1680 mm
Weight	590 kg	680 kg

### 3.Configuration/อุปกรณ์

- 3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า: สำหรับขับเคลื่อนการอัดลม
- 3.2 ถังเก็บลม
- 3.3 ระบบควบคุม: แสดงสถานะและควบคุมการทำงานของเครื่อง
- 3.4 ตัวกรองลม: กรองสิ่งสกปรก, ฝุ่น, และน้ำมันก่อนลมออก
- 3.5 ตัวระบายความร้อน: แบบระบายด้วยอากาศ
- 3.6 ระบบขับเคลื่อน: มอเตอร์ต่อกับชุดอัดลมโดยตรง เพิ่มประสิทธิภาพ
- 3.7 ระบบแจ้งเตือน/หน้าจอแสดงผล: แสดงแรงดัน อุณหภูมิ และสถานะต่าง ๆ

### 4.Warranty/การรับประกัน

- 4.1 รับประกันโครงสร้าง, ระบบกลไก, อุปกรณ์ไฟฟ้า, ชุดควบคุม อื่นๆตามใบรับประกัน
- 4.2 ฟรีค่าอะไหล่ ในระยะเวลาประกัน
- 4.3 ฟรีค่าเดินทางในเขตบริการ (จากบริษัทฯ 100 กม.) หากอยู่นอกเขตมีค่าบริการเพิ่ม
- 4.4 การรับประกันไม่รวมอะไหล่ วัสดุสิ้นเปลือง สารหล่อลื่น และของเหลว

### 5.After Sale Service/บริการหลังการขาย

- 5.1 ฟรีขนส่ง ติดตั้งพร้อมสอนการใช้งาน
- 5.2 ฟรีตรวจเช็คปัญหา และซ่อมแซม ในระยะประกัน
- 5.3 ฟรีให้คำแนะนำทางโทรศัพท์/ออนไลน์/ริโมท เมื่อเกิดปัญหาทันที ตลอดอายุการใช้งาน
- 5.4 บริการบำรุงรักษาตามรอบ PM

### 6.Consumable Part/อะไหล่สิ้นเปลือง

- 6.1 ไส้กรองอากาศ: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.2 ไส้กรองน้ำมัน: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.3 ไส้กรองแยกน้ำมัน-อากาศ: มีอายุตามการใช้งาน
- 6.4 น้ำมันบี้มลม: มีอายุตามการใช้งาน หรือ 2 ปี

### 7.Prepare by Customer/รายการลูกค้าเตรียม

- 7.1 พื้นที่วางเครื่องจักรที่มั่นคงแข็งแรง
- 7.2 ระบบไฟฟ้า 380 V, 3P, 50 Hz
- 7.3 เบรกเกอร์ห่างจากเครื่องไม่เกิน 5 เมตร