

APC SERIES

Double-crank precision steel
frame press

110T~315Tons

APC系列双曲轴精密钢架冲床



- With high rigidity rack design, they are welded with the use of high-quality steel plates, through relieving of internal stresses, so that stability and reliability of the whole machine in precision are enhanced.
- 高刚性机架设计，采用优质钢板焊制，经过消除内应力工艺处理。提高了整机精度的稳定性和可靠性能。

性能特点 Performance feature

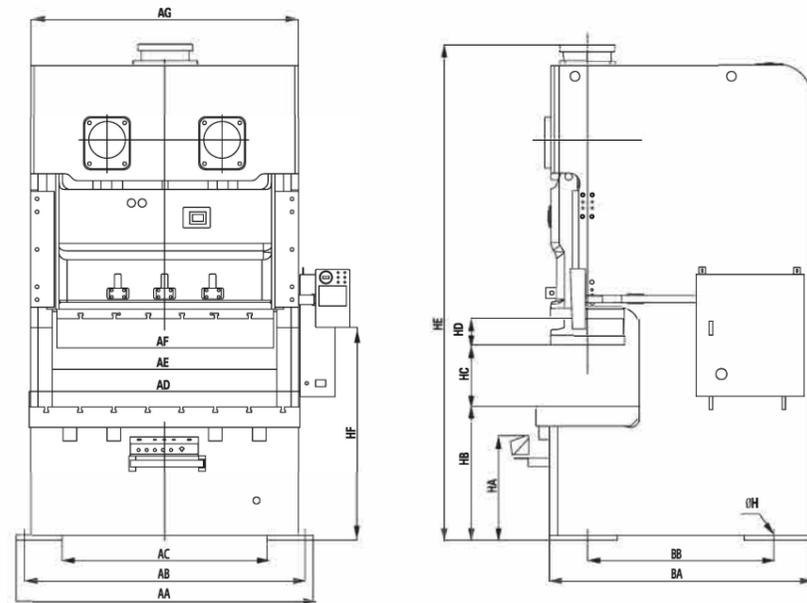
- High steel performance frame, large center span of the connecting rod, strong anti partial load, optimize design.
- In order to guarantee relative stationarity of machine operation, it is necessary to balance two balancers.
- Moulding-adjustment precision is as high as 0.1mm, safe, speedy, and reliable.
- Through hard oxidation and grinding, such parts as bent axles, gear sets, and connecting rods possess higher combination property and tolerance.
- Adopt highly sensitive and reliable clutch/brake and internationally top duplex magnetic valve, as well as overload protection devices, to guarantee precision and safety for operation and stop of press rams.
- Machine's structural design shall be reasonable, for the convenience of realizing automatic production, reducing cost, and improving efficiency.
- Possess advanced design concepts, low noise, low consumption, and energy saving.
- 高钢性能机架，连杆中心跨度大，抗偏载强，优化设计。
- 为了保证机器运转的相对稳定性，采用对称平衡器装置设计方式。
- 调整精密高达0.1mm，安全、便捷、可靠。
- 曲轴、齿轮组、连杆等部件，经硬氧化和研磨等工艺处理后，具有极高的综合性能和耐用性。
- 采用高度灵敏、可靠的离合器/刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀，过载保护装置，确保压力机滑块运转及停止的精确性与安全性。
- 机器结构设计合理，便于实现自动化生产，降低成本，提高效率。
- 先进的设计理念，低噪音，低能耗，节省能源。

Technical parameters 技术参数

名称	Name	单位	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
吨数	Capacity	ton	110		160		200		250		315	
能力发生点	Rated tonnage point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
行程长	Stroke	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
行程数	Stable speed	s.p.m	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-60
最大装模高度	Max.die height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
滑块调整量	Slide adjustment	mm	100		100		120		120		120	
下工作台尺寸	Bolster area	mm	1800 × 650 × 130		2000 × 760 × 150		2400 × 840 × 170		2700 × 900 × 170		2700 × 900 × 170	
上工作台尺寸	Slide area	mm	1400 × 500 × 70		1600 × 550 × 70		1850 × 650 × 95		2100 × 700 × 95		2100 × 700 × 95	
主电动机	Main motor	kw×P	11 × 4		15 × 4		18.5 × 4		22 × 4		30 × 4	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Presses precision		JIS(CNS) 1class 一级									
模垫型式	Die cushion model		Two plate & two cylinders 二板双缸									
模垫能力	Die cushion capacity	ton	3.6 × 2		6.3 × 2		10 × 2		14 × 2		14 × 2	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
模垫行程长	Stroke	mm	80		80		80		100		100	
模垫顶板面积	Die cushion work part dimension	mm ²	350 × 235 × 2组		410 × 260 × 2组		540 × 350 × 2组		640 × 470 × 2组		640 × 470 × 2组	

All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

本公司随时进行研究改善的工作，因此本型录内所规定尺寸及设计特性，得以变更，不另行通知。



标准配置 Standard configuration

- > 干式离合刹车器
- > 易锻标准操作系统
- > 运转模式选择/切/寸动/安全—行程/连续
- > 油压过负荷保护装置
- > 二度落保护装置
- > 双联电磁阀
- > 干式离合刹车器
- > 易锻标准操作系统
- > 运转模式选择/切/寸动/安全—行程/连续
- > 油压过负荷保护装置
- > 二度落保护装置
- > 双联电磁阀
- > 误送检测装置
- > 电动滑块调整装置
- > 数字式模高指示器 (单位0.1mm)
- > 电动黄油润滑装置
- > 累计计数器6位数
- > 预调计数器6位数
- > 保养计数器6位数
- > 误送检测装置
- > 电动滑块调整装置
- > 数字式模高指示器 (单位0.1mm)
- > 电动黄油润滑装置
- > 累计计数器6位数
- > 预调计数器6位数
- > 保养计数器6位数
- > 寿命计数器6位数
- > 电子式旋转凸轮开关预备6连
- > 喷风装置1/2" 一回路
- > 空气源接头1/2" 二回路
- > 误送检知插座
- > 电源插座
- > 寿命计数器6位数
- > 电子式旋转凸轮开关预备6连
- > 喷风装置1/2" 一回路
- > 空气源接头1/2" 二回路
- > 误送检知插座
- > 电源插座

Overall dimension 外型尺寸

规格 Spec. (mm)	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
型式 Model	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3000	
AB	1900		2080		2460		2800		2800	
AC	1360		1520		1820		2200		2200	
AD	1800		2000		2400		2700		2700	
AE	1510		1660		1990		2220		2220	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2590	
BA	1745		1940		2235		2545		2545	
BB	1295		1380		1885		2195		2195	
BC	650		760		840		900		900	
BD	330		385		425		455		455	
BE	500		550		650		700		700	
HA	(630)		(730)		(790)		(820)		(820)	
HB	830	865	990	1025	1070	1120	1100	1155	1100	1155
HC	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
HE	3059		3709		3849		4304		4304	
HF	1240		1440		1570		1680		1680	
Øh	Ø35		Ø47		Ø54		Ø54		Ø54	

选择配置 Optional configuration

- > 湿式离合刹车器
- > 模垫装置
- > Vs变速马达
- > 触摸屏装置
- > 光电安全装置
- > 滑块上部顶料装置
- > 主马达逆转装置
- > 脚踏开关
- > 安全挡块及安全插销
- > T型双手按钮操作台
- > 附检知变联电磁阀
- > 防震机械脚
- > 快速模具交换
- > 上夹模器
- > 下夹模器
- > 举模器
- > Safety dog and safety latch
- > T-type two-hand button operating floor
- > Inspection variable-connection magnetic valve
- > Anti-vibration mechanical foot
- > Rapid tooling exchange
- > Upper die clamper
- > Lower die clamper
- > 移模臂
- > 基础螺丝及基础板
- > 自动送料装置
- > 三合一NC矫直送料机
- > Nc滚轮送料机
- > 二合一料架兼矫直机
- > 矫直机(整平机)
- > Die lifter
- > Mould-shift arm
- > Basic bolt and soleplate
- > Automatic feeder device
- > Three-in-one NC straightening feeder
- > NC Roll feeder
- > Three-in-one feeder and straightening machine
- > Leveller