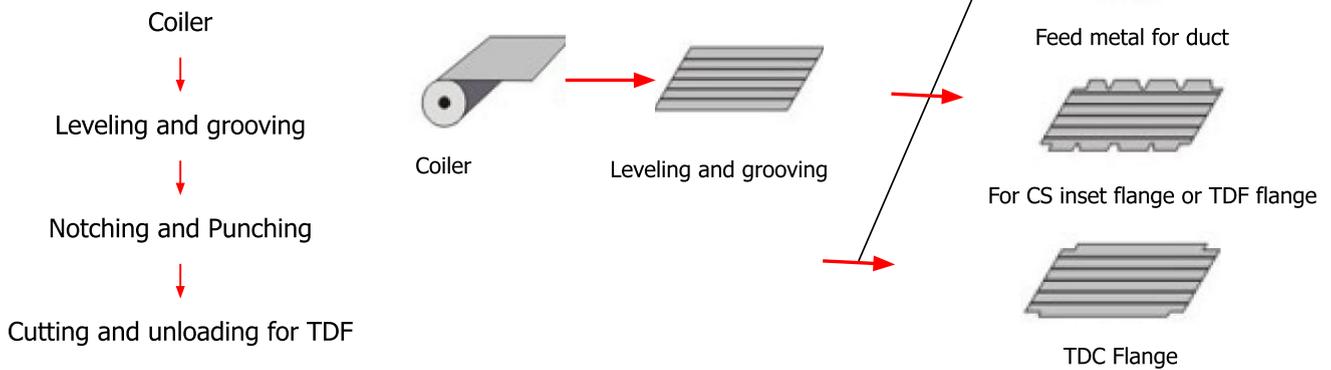


## Auto Duct Line (เครื่องผลิตท่อเหลี่ยม)

Model: **tli/HCH-II-1300B/1.5 mm**



### Working Schematic Diagram



เป็นเครื่องผลิตท่อเหลี่ยมอัตโนมัติที่ได้รับความนิยมมากที่สุด ใช้พนักงานควบคุมเครื่องเพียงคนเดียว ใช้คอมพิวเตอร์ควบคุมการทำงานแม่นยำ (คลาดเคลื่อนเพียง 0.5 มม.) ม้วนคลายสังกะสีใช้ระบบมอเตอร์ขับเคลื่อนไม่กระชากการใช้งาน ป้อนข้อมูลของท่อที่ผลิตได้จำนวนมาก เลือกทำได้ตามต้องการ รีดร่อง หรือไม่รีดก็ได้ ขั้นตอนการทำงาน ดึงสังกะสีออกจากม้วน -->ตัดให้เรียบ -->รีดร่อง -->บากมุม -->ตัดประกอบด้วย

- เครื่องคลายม้วนระบบอัตโนมัติ สำหรับสังกะสี 2 ลูก
- เครื่องตัดเรียบ รีดลอน บากมุม ตัดแผ่น
- คอมพิวเตอร์ควบคุม พร้อมโปรแกรมผลิตท่อลม

Coil line HCH-II is mainly for TDF flange blanking, meanwhile, it can be used for normal sheet blanking. Matched with LTA-12A/ Pittsburgh lock former/ TDF folding machine and Angle joints, this duct line can produce very good TDF ducts.

**Basic configuration:**

1. One sets of single-motor driven dual-decoilers (Maximum capacity of 6-ton per station)
2. Straightener unit with Beader
3. Punch tie rod hole for duct bracing (Optional)
4. Four hydraulic notching die
5. Hydraulic shearing unit
6. Straightener and Beading Unit: Total 11 rollers
7. Expansion type, Dual-coils, Twin-motor
8. Coil capacity: 6 tons per coil, supports 2 coils simultaneously
9. Pneumatic Belt Tightness Adjustment Device
10. Total power: Approximately 11kW

**Product introduction:**

1. With a cut-to-length system, this coil line can match with a Plasma cutting machine perfectly.
2. Plate notching for making "C Cleat" or "S Cleat" connection, this coil line will match the corresponding lock formers
3. Plate notching for making TDF flange connection, this coil line will match the TDF flange former and TDF folding machine

**Details:**

Model	Thickness (mm)	Width (mm)	Max feeding speed (m/min)	Weight (kg)	Dimension (L*W*H) (mm)
HCH-II-1300B	0.6-1.5	1250	16	3000	2300x2000x1300

Note: Customers can order the line with different sheet specifications, sheet width and coiler weight

